



Te invitamos a conocer la siguiente situación de exposición y sus métodos de control. Esta información ha sido creada para que la compartas y converses con tus trabajadores, con el fin de evitar accidentes y cuidar al equipo.

SITUACIÓN DE RIESGO

1

ATRAPAMIENTO O CORTE EN UNA ZONA PELIGROSA DE LA MÁQUINA O EQUIPO, CON ENERGÍA SUFICIENTE PARA DAÑAR UNA PARTE SIGNIFICATIVA DEL CUERPO



¿CÓMO SE PRODUCE?

Exponiendo una parte del cuerpo a una zona peligrosa de la máquina, donde existe peligro de aplastamiento, cizallamiento, corte, punzonamiento, abrasión, arrastre, enganche, atrapamiento o una combinación de éstos. Las principales zonas peligrosas de una máquina son los sistemas de transmisión, puntos de operación y parte en movimiento. Un ejemplo recurrente es exponer la mano en un sistema de transmisión de cadena, siendo arrastrado y atrapado.

Ahora nos preguntamos:
¿En qué puntos de nuestro proceso podríamos tener esta situación de exposición?
(Deja que tu equipo reflexione sobre esta pregunta)

CONOZCAMOS LOS CONTROLES

PROTECCIÓN DE LA ZONA PELIGROSA (PARTE MÓVIL, TRANSMISIÓN, PUNTO DE OPERACIÓN) Y SISTEMAS DE EMERGENCIA

¿Cuál es la medida de control?
Poner una barrera física (carcasa, cubierta, pantalla, puerta, defensa, envolvente, entre otros) para evitar entrar en contacto con la zona peligrosa de una máquina durante su operación, limpieza o mantención.

¿Cómo puede fallar este control?

- Con la falta de protecciones en puntos en los que se puede liberar gran cantidad de energía, por ejemplo: zonas peligrosas de la máquina, tales como sistemas de transmisión, puntos de operación y piezas en movimiento.
- Teniendo protecciones inadecuadas, insuficientes o mal diseñadas.
- Retirando y no reponiendo las protecciones en las máquinas.
- No utilizando las protecciones de los equipos.
- No inspeccionar o mantener las protecciones.
- Vulnerando o alterando los sistemas de protección de máquinas y sistemas de emergencia, tales como sensores de seguridad, por ejemplo.

PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y PLANIFICACIÓN DE PRE TAREA

¿Cuál es la medida de control?
Realizar la secuencia detallada de las acciones necesarias para efectuar de manera segura un trabajo. Para cada tarea que forme parte de la secuencia del trabajo, se deben identificar los peligros asociados y considerar las medidas preventivas pertinentes, las que deberán seguir la lógica de jerarquización de las medidas de control (eliminar, sustituir, controles de ingeniería, controles administrativos, EPP).

¿Cómo puede fallar este control?

- No utilizando de manera efectiva la lógica de jerarquización de las medidas de control, por ejemplo: sólo utilizando medidas de control administrativas y EPP.
- Diseñando o ejecutando de forma incompleta el análisis de riesgos y procedimientos de trabajo.
- Estableciendo análisis de trabajo sin considerar la participación de todos los involucrados.
- Usando procesos inefectivos de comunicación, capacitación y entrenamiento de los procedimientos y herramientas de análisis de riesgos.



ESTÁNDAR DE AISLACIÓN Y BLOQUEO DE ENERGÍAS PELIGROSAS

¿Cuál es la medida de control?

Aplicar procedimientos y mecanismos de aislación y control de energías definidas como peligrosas.

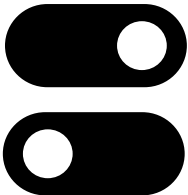
¿Cómo puede fallar este control?

- Omitiendo o realizando de manera errónea los procedimientos y mecanismos de bloqueo de energías peligrosas.
- Definiendo de forma incompleta o poco clara las responsabilidades.
- Alterando y/o violando los sistemas de bloqueo.
- Interviniendo los equipos cuando están energizados.
- No aplicando o utilizando los sistemas de bloqueo existentes.
- Vulnerando los sistemas de bloqueo o acceso. Por ejemplo: sólo utilizar tarjetas.

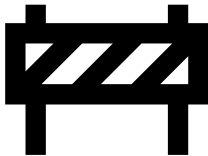
REFLEXIONA CON TUS TRABAJADORES:



¿TENEMOS TODOS LOS CONTROLES NECESARIOS PARA ESTA SITUACIÓN DE EXPOSICIÓN?



¿QUÉ TAN EFECTIVAMENTE ESTAMOS CONTROLANDO ESE TIPO DE SITUACIÓN DE EXPOSICIÓN?



¿QUÉ BARRERAS EXISTEN PARA QUE SE IMPLEMENTEN Y APLIQUEN LOS CONTROLES NECESARIOS PARA ESTE TIPO DE SITUACIÓN DE EXPOSICIÓN?

ACTIVIDAD DE REFLEXIÓN

¿Qué acciones se deben tomar y quiénes deben tomarlas, para asegurar que los controles se implementen y apliquen consistentemente?